

# FIRE 1500

Tragkraftspritze PFPN 10-1500



# MOBILES KRAFTPAKET

Zuverlässig, leistungsstark, intuitiv.

Die Tragkraftspritze Magirus FIRE 1500 vereint kompakte Abmessungen, maximale Leistung und höchste Zuverlässigkeit zu einem schlagkräftigen Gesamtpaket. Das Herzstück der Tragkraftspritze bildet eine effiziente, zweistufige Magirus Kreiselpumpe. Diese bezieht ihre Leistung aus einem kraftvollen 4-Zylinder-Reihenmotor von FPT, der dafür sorgt, dass die Einsatzkräfte auch bei Förderung über lange Wegstrecken sicher mit Löschwasser versorgt werden. Mit einem Grundrahmen nach DIN kann die FIRE 1500 in jedem Feuerwehrfahrzeug verlastet werden und ist an jedem Einsatzort ein zuverlässiger Begleiter – von der klassischen Brandbekämpfung bis hin zu Großschadenslagen.

## KONSTANTE PUMPENLEISTUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Die Magirus FIRE 1500 ist mit einer zweistufigen Kreiselpumpe ausgestattet, welche die Motorleistung in eine Förderleistung von 1.500 l/min bei 10 bar umwandelt. Die robuste Konstruktion weist eine hohe Verträglichkeit gegen Schmutzwasser, Trockenlauf, Druckspitzen sowie Temperaturschwankungen auf. Die FIRE 1500 ist optimal gerüstet für den langjährigen Betrieb unter fordernden Einsatzbedingungen.

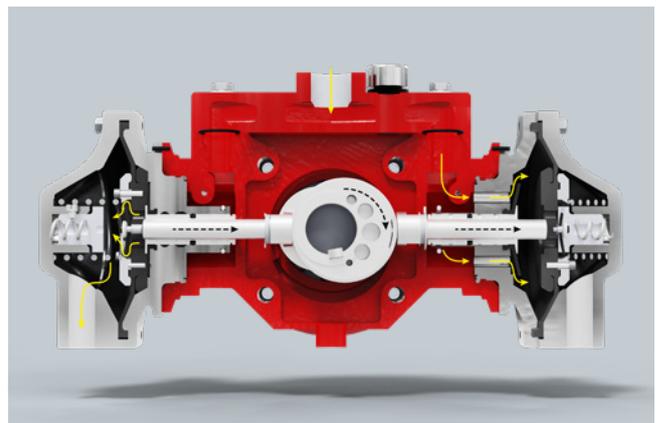
- 3 m geodätische Saughöhe 1.500 l/min bei 10 bar
- 1,5 m Saughöhe 1.900 l/min bei 6 bar

## FÖRDERLEISTUNG

- 1.060 l/min bei 12 bar
- 1.560 l/min bei 10 bar
- 1.710 l/min bei 8 bar
- 2.010 l/min bei 6 bar
- 2.160 l/min bei 4 bar

## ZUVERLÄSSIG ENTLÜFTET

Beim vollautomatisch arbeitenden Entlüftungssystem Magirus PRIMATIC wird das Ein- und Ausschalten direkt vom Pumpendruck gesteuert, ohne auf elektrische oder mechanische Hilfsmittel zurückgreifen zu müssen. Hinter der tausendfach bewährten Zuverlässigkeit des Entlüftungssystems steckt eine als besonders zuverlässig bekannte Membranpumpe, welche nur während dem Entlüftungsvorgang arbeitet.

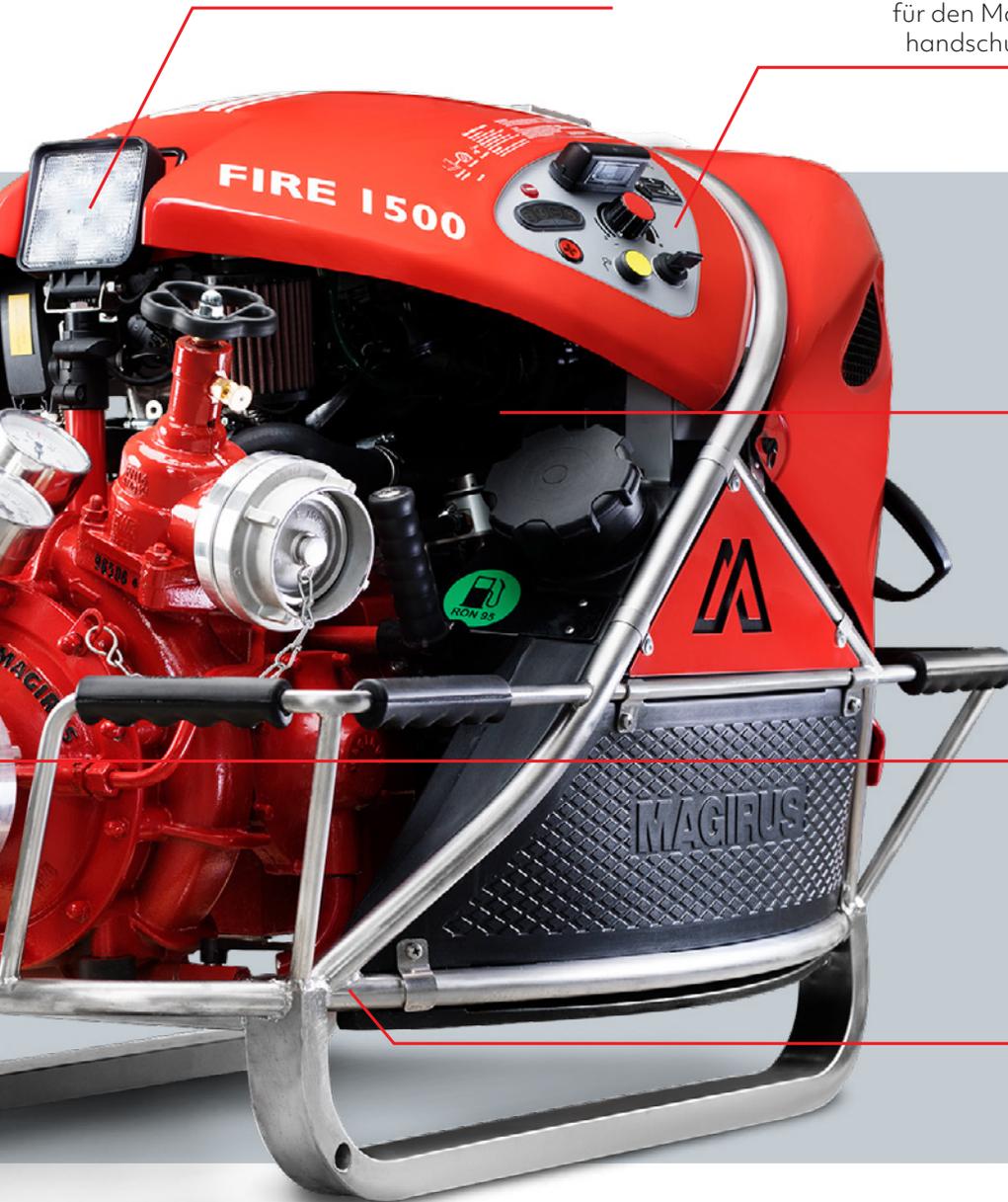


**Gut ausgeleuchtet**

Ein leistungsstarker LED-Haupt-scheinwerfer sorgt auch bei Dunkelheit für eine sichere Arbeitsumgebung.

**Sichere Handhabung**

Alle wichtigen Bedienelemente sind übersichtlich angeordnet und für den Maschinisten einfach und handschuhgerecht zu bedienen.

**Schnell einsatzbereit**

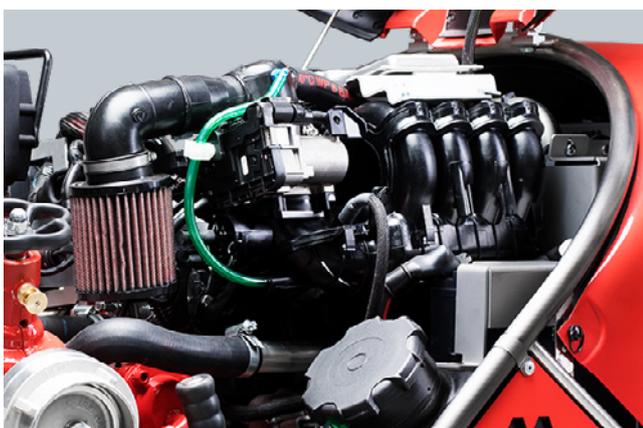
Der kraftvolle und sparsame FPT-Motor wird serienmäßig mittels Elektrostarter gestartet.

**Hoher Wirkungsgrad**

Die geräuscharme, zweistufige Magirus-Kreiselpumpe bietet zuverlässige Leistung im Dauerbetrieb bei bis zu 7,5 m Ansaughöhe.

**Robust und trotzdem leicht**

Der widerstandsfähige Aluminium-Rahmen ist leicht sowie korrosionsbeständig.

**LEISTUNGSSTARKES HERZ**

Angetrieben wird die Tragkraftspritze von einem leistungsstarken, wassergekühlten und vibrationsminimierten 4-Zylinder-Reihenmotor von FPT, welcher seine Kraft zuverlässig über eine Einscheiben-Trockenkupplung an die zweistufige Kreiselpumpe überträgt. Der speziell auf die FIRE 1500 abgestimmte Motor verfügt über 57 kW (77 PS) Leistung – auch unter herausforderndsten Einsatzbedingungen.

# STARKE DETAILS, IM EINSATZ BEWÄHRT.

Bedienungsfreundlich, robust, wartungsarm.



## ERGONOMISCHE BEDIENUNG – VOLLE KONTROLLE

Die Bedienelemente sind übersichtlich positioniert und intuitiv bedienbar. Dank ihrer funktionellen Ausgestaltung lässt sich die Magirus FIRE 1500 zu jeder Zeit ergonomisch und handschuhgerecht bedienen.



## ROBUSTER RAHMEN – CLEVERE DETAILS

Der robuste Aluminium-Tragegestellrahmen ist leicht sowie korrosionsbeständig. Acht feste Handgriffe sorgen für perfekten Halt sowie maximale Sicherheit und ermöglichen das Befestigen eines Transportgeschirrs.



## DURCHDACHTE BAUWEISE – EINFACHE WARTUNG

Die weit öffnende, einteilige Motorabdeckung erleichtert den Zugang zu routinemäßigen Wartungsarbeiten. Eine groß dimensionierte Tanköffnung erleichtert das Befüllen mit Kraftstoff.

## AUF EINEN BLICK

Pumpenleistung	PFPN 10-1500 (gemäß DIN EN 1028-1)
Entlüftungseinrichtung	Automatisch arbeitende Membran-Entlüftungspumpe Magirus PRIMATIC
Motor	<ul style="list-style-type: none"> <li>– FPT 4-Zylinder 4-Takt-Motor, wassergekühlt</li> <li>– 57 kW (77 PS)</li> <li>– 1.368 ccm</li> </ul>
Kraftstofftank, Inhalt	18 l, Benzin
Abmessungen (L x B x H)	1.092 x 749 x 842 mm
Gewicht	195 kg (betriebsbereit)

### Status: 04.2022

Abbildungen können zusätzliche Optionen enthalten. Wir behalten uns das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung technische Änderungen oder Verbesserungen vorzunehmen. Irrtümer vorbehalten.

Magirus GmbH  
Graf-Arco-Straße 30 - 89079 Ulm - Deutschland  
www.magirusgroup.com  
magirus@ivecogroup.com